



RFL-C8000 Cutting Data

Multi-module RFL-C8000 core 100μm cutting data (collimation 100mm/focus 200mm)

RFL-C8000 CW Fiber Laser（100μm）									
material	thickness （mm）	speed （m/min）	power （W）	gas	Air pressure （bar）	nozzle （mm）	focus position （mm）	cutting height （mm）	Note
carbon steel	1	40-45	8000	N ₂ / Air	10	1.5S	0	1	1
	2	30-35			12	2.0S	0	0.5	
	3	20-25			13	2.0S	-1	0.5	
	4	15-18			13	2.5S	-1.5	0.5	
	5	10-12			13	2.5S	-2	0.5	
	6	8-9			13	2.5S	-2	0.5	
	8	5-5.5			13	3.0S	-3	0.5	
	8	2.3-2.5	4000	O ₂	0.6	1.2E	+4	0.8	2
	10	2.3	6000		0.6	1.2E	+6	0.8	
	12	2	7500		0.6	1.2E	+7	0.8	
	14	1.8	8000		0.6	1.4E	+8	0.8	
	16	1.6			0.6	1.4E	+9	0.8	
	20	1.3			0.6	1.6E	+9	0.8	
	22	0.65			0.7	1.8E	+9	0.8	
	25	0.45			0.7	1.8E	+10	0.8	
	30	0.25			1.3	1.8E	+11	1.2	
	40	0.15			1.5	1.8E	+11.5	1.2	
stainless steel	1	60	8000	N ₂	10	2.0S	0	1	
	2	35			12	2.0S	0	0.5	
	3	24			13	2.0S	0	0.5	
	4	15			12	2.0S	-1	0.5	
	5	10			15	2.5S	-1	0.5	
	6	8			8	3.5B	-2	0.5	
	8	5			7	5.0B	-2	0.5	
		10			3.5			5	
12		2.5	6	6.0B	-4			0.5	
14		2	6	7.0B	-6			0.3	
16		1	6	7.0B	-8			0.3	
18		1.5	14	5.0B	-9			0.5	
20		0.8	6	7.0B	-11			0.3	
25		0.4	6	7.0B	-13			0.3	
30		0.2	10	7.0B	+8			0.3	



Tell: +98 (21) 2776 – (Ext. 151-152)

WhatsApp: +49 1575 8008 355

Fax: +98 (21) 22374806 101

www.radoxgroup.com

Sale@radoxgroup.com

stainless steel air	1	60	8000	Air	10	2.0S	0	1	
	2	35			10	2.5S	0	0.5	
	3	25			10	2.5S	0	0.5	
	4	16			10	3.5B	0	0.5	
	5	10			10	3.5B	0	0.5	
	6	8			10	3.5B	0	0.5	
	8	5.5			10	3.5B	0	0.5	
	10	3.5			10	3.5B	-1	0.5	
	12	2.5			10	5.0B	-4	0.5	
	14	2			10	5.0B	-6	0.5	
	16	1			10	5.0B	-8	0.5	
	18	0.8			10	5.0B	-9	0.5	
	20	0.7			10	5.0B	-11	0.3	
	25	0.5			10	5.0B	-13	0.3	
	30	0.25			10	5.0B	+8	0.3	
aluminum alloy	1	45	8000	N ₂	12	2.0S	0	0.8	
	2	30			12	2.0S	-1	0.5	
	3	25			12	2.0S	-1	0.5	
	4	15			12	2.0S	-2	0.5	
	5	10			14	2.5S	-3	0.5	
	6	7			14	2.5S	-3	0.5	
	8	4			14	2.5S	-4	0.5	
	10	2.5			14	5.0B	-5	0.5	
	12	2			16	5.0B	-5	0.5	
	14	1.2			16	5.0B	-6	0.5	
	16	1			16	5.0B	-7	0.5	
	18	0.8			16	5.0B	-8	0.5	
	20	0.6			16	7.0B	-9	0.3	
	25	0.5			16	7.0B	-10	0.3	
	30	0.2			18	7.0B	+7	0.3	
carbon steel	1	40	8000	N ₂	12	2.0S	0	1	
	2	27			12	2.0S	-1	0.5	
	3	18			12	2.0S	-1	0.5	
	4	11			12	2.0S	-2	0.5	
	5	8			14	2.5S	-3	0.5	
	6	6.5			14	2.5S	-3	0.5	
	8	3			14	2.5S	-4	0.5	
	10	1.5			14	5.0B	-5	0.5	
	12	1			14	5.0B	-5	0.5	
	14	0.8			16	5.0B	-8	0.5	
	16	0.6			16	5.0B	-11	0.3	
Red copper oxygen	1	30	8000	O ₂	5	2.0S	-0.5	1	3
	2	20			5	2.0S	-1	0.5	
	3	14			6	2.0S	-2	0.5	
	4	8			8	2.0S	-2	0.5	
	5	5			8	2.5S	-3	0.5	
	6	3			8	2.5S	-3	0.5	
	8	1.5			10	3.0S	-4	0.5	
	10	0.7			12	4.0S	-5	0.5	