

# برش لوله لیزر CNC دستگاه

توضیحات

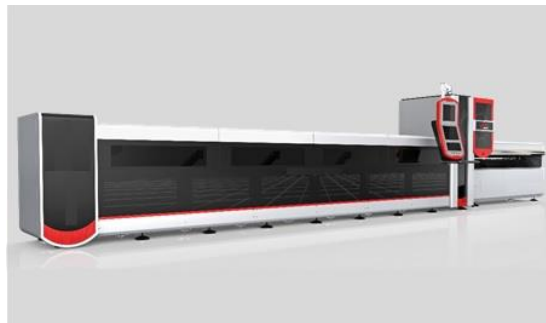


## دستگاه برش لوله هوشمند لیزر



این دستگاه برش لوله ای لیزر فیبر هوشمند با کارایی بالا ، پایداری بالا ، دقت بالا ، عملکرد کامل ، سازگاری فوق العاده گسترده و باز بودن است.

پس از تطبیق سیستم بارگیری خودکار ، می توانید تغذیه و پردازش خودکار لوله ها را متوجه شوید. و این تجهیزات اصلی هوشمند خط تولید پردازش خودکار لوله است.



اندازه پردازش لوله و پروفیل

لوله گرد : قطر 20-200mm / 30-300mm

لوله مستطیل طول مورب 20-200mm / 30-300mm

وزن بارگذاری لوله : 25 کیلوگرم در متر

طول لوله پردازش : 6000mm / 8000mm

نوع لوله پردازش: لوله گرد ، لوله مستطیلی ، لوله مربعی ، لوله بیضی شکل ، فولاد کانال ، پرتوی I ، آهن زاویه ای و غیره



اندازه پردازش لوله و پروفیل

لوله گرد : قطر 20-200mm / 30-300mm

لوله مستطیل طول مورب 20-200mm / 30-300mm

وزن بارگذاری لوله : 25 کیلوگرم در متر

طول لوله پردازش : 6000mm / 8000mm

نوع لوله پردازش

لوله گرد ، لوله مستطیلی ، لوله مربعی ، لوله بیضی شکل ، فولاد کانال ، پرتوی I ، آهن زاویه ای و غیره

اندازه لوله Pro را بارگیری کنید : 800mm\*800mm\*6000mm / 800mm\*800mm\*8000mm

حداکثر بارگیری وزن : T2.5



عملکردهای برش

پرش قورباغه ، برش پرواز ، سوراخ کردن سریع ، برآورد صفحه نمایش / پردازش گرافیکی ، مکث / عقب / پردازش ادامه  
تنظیم خودکار سرویس

سیستم پشتیبانی

پشتیبانی شناور تنظیم شده با سرور، پشتیبانی دم تنظیم شده سرور

سیستم کنترل PA.CNC

صفحه نمایش لمسی ، روش ارتباط اتویوس نرم افزار CNC جدید و بهینه سازی شده

تصحیح نرم افزار لوله ، تصحیح سخت افزار لوله

سیستم پیوستن به سیستم

کمر بند پیگیری دریافت ربات را انتخاب کنید



سرعت چرخش- R / MIN120

با اتخاذ سرو موتور 4.4 کیلووات با قدرت بالا ، این دنده مستقیماً با سرعت انتقال بالا و سرعت سریع منتقل و رانده می شود.

تنظیم آسان

فک تنظیم دو مرحله ای را تصویب می کند. اگر قطر لوله 20-100 میلی متر یا 100-200 میلی متر باشد نیازی به تنظیم پنجه

نیست. و برای قطر لوله 20-200 است ، نیازی به تغییر فک نیست.

فولاد تحمل سختی بالا

چرخ دنده ها و فک ها برای اطمینان از دقت و دوام کارخانه ، برای اینکه به راحتی تغییر شکل ندهد به آرامی خاموش می شود.

قسمت غلتکی که مستقیماً با لوله به اصطکاک وارد می شود از جنس استیل با مقاومت بالا ساخته شده است که از دوام و

مقاومت در برابر سایش برخوردار است.

سختی بالا

چاک برای جلوگیری از ورود نخاله ها و ذرات گرد و غبار و خاکستر از ورود به فضای داخلی چاک ، طراحی آب بندی بالایی را

اتخاذ می کند که این امر باعث تأثیر یا کوتاه شدن عمر سرویس سیلندر داخلی و ساختار درجه می شود.



پایدار و قابل اعتماد، راحت و صرفه جویی در وقت

ریختن چاک (تیرک) پایه ای

فرایند ریخته گری یکپارچه اتخاذ شده است ، چاک و بستر ماشین برای اطمینان بیشتر و سفت تر ادغام شده اند.

نصب جاسازی شده موتور چاک و سروو موتور

استانداردهای دقیق یکنواخت ، کیفیت قابل کنترل ، تعمیر و نگهداری راحت تر و جایگزینی در آینده و آب بندی بهتر.

فک ضربه ای فوق العاده طولانی

اندازه های مختلف تغییر لوله ، بدون نیاز به تنظیم موقعیت پنجه ، بستن سریعتر و صرفه جویی در وقت.



در طی فرآیند برش ، لوله حذف سرباره به طور خودکار وارد لوله پردازش می شود و همزمان با برنامه برش حرکت می کند. از

چسباندن سرباره به دیواره داخلی لوله جلوگیری می کند.

تشخیص درز جوش

تجهیزات اسکن تصویر پیکربندی شده است تا به طور خودکار موقعیت درز جوش را شناسایی کند ، به طوری که مسیر برش به طور خودکار از موقعیت درز جوش جلوگیری می کند.

بارگذاری سیستم حرفه ای

برای تحقق تغذیه اتوماتیک و برش مداوم ، برای دستیابی به حالت خط تولید خودکار ، مجهز به سیستم بارگذاری خودکار است..



- گارانتی 5 سال CNC. خدمات پس از فروش 15 سال
  - با متخصصین شرکت بصورت تلفنی در ارتباط
- باشید



شماره تماس: 021-2776 (داخلی 1)

آقای مهندس بابایی: 09126403559

آقای مهندس فتاحی: 09129617805