

RADOX PLASMA CNC CUTTING MACHINE



MODEL: RADO SMART

RADOX PLASMA CNC CUTTING MACHINE SMART 300 KJELLBERG (GERMANY)

RADOX با ارائه آخرین دستاوردهای بین المللی مهندسی، در زمینه ساخت تجهیزات برش CNC پس از طی سالها بررسی و تجربه، مدل اخیر برش CNC پلاسمای خود با عنوان RADO SMART را به صنعت معرفی نمود که در ذیل شرح قابلیت‌های بی نظیر این محصول تشریح شده است

RADO SMART GENERAL TECHNICAL SPECIFICATION

CNC MODEL: LYNX	HEIGHT CONTROL: M4000 KJELLBERG(GERMANY)
CONTROLLER: RADOX C2	UNIT PLASMA: SMART300 KJELLBERG(GERMANY)
PLASMA MARKER	UNDER WATER PLASMA
ضخامت برش با کیفیت: 0.5mm- 80mm	هزینه برش: یک سوم هوا برش
سرعت برشکاری: 9 برابر هوا برش	کیفیت سطح برش: بسیار عالی
Energy Guide مجزا جهت کابل پلازما و داکت	تورج هوا گاز (برای برش تا ضخامت 300 میلی متر)
موتور Double drive و Ac Servo (دو موتور در دو محور)	نرم افزار های Piercing, Nesting, Sheet Align
CNC یکپارچه با امکان اضافه شدن بیخ زن CNC	موتور Z، جرفه زن و LJM guide مخزن آب شبکه ای جاذب دود
	سرعت برش روی آهن یا ضخامت 12mm معادل 3400mm بر دقیقه

- CNC های RADO SMART تحت نظارت شرکت آلمانی KJELLBERG در ایران تولید شده و با توجه به قابلیت‌ها و دقت‌های بالای این نوع CNC، قابلیت نصب و سازگاری با انواع یونیت‌های پلاسمای بین المللی را دارا می باشد.

- کنترلرهای استفاده شده در RADO SMART از جمله آخرین دستاوردهای RADOX بوده و از مزایای این مدل می توان به استفاده بسیار آسان برای اپراتور دستگاه اشاره کرد که با آموزش ساده ای می توان نحوه کار با آن را آموزش داد.

در ارتباط با یونیت پلاسمای استفاده شده در RADO SMART می توان گفت سری SMART300 از محصولات شرکت KJELLBERG نقلی از نظر کیفی در صنعت برش پلازما ایجاد نموده که امکان برش تا 80mm را با کیفیت بسیار بالا میسر نموده است. این مدل از نوع LIKE LASER بوده و قابلیت برش زیر آب را نیز دارا می باشد.

✓ گارانتی CNC 5 سال و یونیت پلازما 1 سال، خدمات پس از فروش 15 سال

+98 21 2776 (داخلی 1)



RADOX PLASMA CNC CUTTING MACHINE

Technical specification

CNC technical data

• Effective Cutting Width	2010 mm (depends on order)
• Effective Cutting Length	6010 mm (depends on order)
• Weight ~	2500 kg
• Height	1500 mm
• Flame cutting torch	(Max thickness=300 mm)
• Max positioning speed	15000 mm/min
• Positioning Accuracy	± 0.15 mm/m
• Torch Vertical Movement	300 mm
• X Motion	Linear motion Guide(LM guide)
• Y Motion	Rack and Pinion
• Z axis	Screw-Lm Guide-AC servo motor
• Rail machining of all axis	
• Strong Industrial profiles structure , Integrated table	
• Double drive (two AC servo motors in both axis)	
• Sparker	
• CNC pipe cutter addable	
• 5 axis CNC beveller addable	
• Gear box zero back lash	
• Water tank (optional)	

RADOX C2 controller

• Remote control +X , +Y , +Z and program start , stop , pause
• Operating system Windows
• LAN , CD , flash memory connectable
• G-code or Autocad files input editable on controller software
• 4Axes simultaneous
• Software: Nesting, Piercing , Sheet Align
• Auto Control System Troubleshooting
• Height control RDX and M4000 Compatibility
• Kjellberg(Germany) plasma unit Compatibility
• Increasing cutting quality surface and consumable lifetime parts

Plasma unit kjellberg (Germany) technical date

• Mains voltage	3x 400 V, 50 Hz
• Cutting current	35 – 300 A
• Marking current	10 – 50 A
• Duty cycle	100 %
• Cutting range	
- Maximum	80 mm
- Recommended	1 – 60 mm
- Piercing	40 mm
• Plasma gases	O ₂ , Ar/H ₂ , N ₂ , air
• Marking gases	Ar, N ₂
• Dimensions (L x W x H)	1,030 x 680 x 1,450 mm
• Mass	488 kg
• Plasma machine torch	PerCut 4000
• Quick change head	PerCut 4000